

Vanliga frågor kring klingor & vilken klinga rekommenderas beroende på material

Hur skall jag göra för att få bättre snittyta?

- Välj en klinga med fler tänder.
- Använd högre periferihastighet.
- Prova en klinga med annan slipning.
- Kontrollera flänsar och distanser.
- Kondition på spindellager.

Varför har klingan så högt ljud, framförallt vid tomgång?

- Klingan kommer i egen-svängning (resonans).
- Ändra tandantal och diameter.
- Justera varvtal om möjligt.
- Man kan även välja en ljuddämpad klinga.
- Beläggning med något ljudabsorberande material i skyddskåpan

Hur undviker jag "urslag" på undersidan av materialet?

- En klinga med fler tänder.
- Klingan står för högt över materialet.
- Vissa specialslipningar kan hjälpa.

Varför wobblar klingan när den blir varm?



-Vid sågning blir klingan varm i periferin, vilket medför att den "sträcker" sig. Vi kan lägga in "sträck" som förbättrar egenskaperna, just för en kunds specifika behov.

När jag sågar i aluminiumprofil "hugger" klingan. Går detta att undvika?

- Om man använder sig av manuell matning ger en negativ spånvinkel mjukare skärning.
- Positiv skärvinkel rekommenderas vid automatisk matning. En klinga med fler tänder skär mjukare

Rekommenderade klingor beroende på material

BEARBETNING	SNITTKVALITE	REKOMMENDERAT SÄGBLAD
 <p>Säververk</p>		
 <p>Klyvning</p>	Fin 22BA19 Medel 22BA26, 22BA30 Grov 22AA39, 22AA46R	
 <p>Kapning Massivträ</p>	Fin 6BA10, 8BA13 Medel 10BA16, 10BA19E Grov 10BA30	
 <p>Klyvning/Kapning Massivträ</p>	Fin 15BA16T2 Medel 22BA19, 15BA16T2 Grov 22BA26	
 <p>Skivmaterial Träbaserade</p>	Fin 6BA10, 8BA13 Medel 10EAXXU, 15EAXXU Grov 10EAXH16 15EAXXU	
 <p>Belagda Skivmaterial</p>	Fin 6BA10, 8BA13 Medel 10EAXXU, 10EAXH16 Grov 15EAXXU	

MATERIAL	SNITTKVALITE	REKOMMENDERAT SÄGBLAD
 <p>Byggskivor</p>	<p>Fin</p> <p>Medel</p> <p>Grov</p>	<p>E10, E13</p> <p><i>Högåkers</i> B16T2, B19T2, E19</p> <p>B31, B26T2, E26</p>
 <p>Notspår</p>	<p>Fin</p> <p>Medel</p> <p>Grov</p>	<p>6BA10, 8BA13</p> <p>22AA26</p> <p>22BA30</p>
 <p>Sandwich Konstruktioner</p>	<p>Fin</p> <p>Medel</p> <p>Grov</p>	<p>N6EA13SP</p> <p>12EE16SP</p> <p>Mot förfrågan</p>
 <p>Plast</p>	<p>Fin</p> <p>Medel</p> <p>Grov</p>	<p>6BA6T3, 6BA8T3</p> <p>6BA10</p> <p>22BA30</p>
 <p>Aluminium</p>	<p>Fin</p> <p>Medel</p> <p>Grov</p>	<p>N2EAM6T2, N2EAM8</p> <p><i>Högåkers</i> SEAM10, SEAM13</p> <p>SEAM16, 27EAM30</p>
 <p>Metall Ohärdat stål Rostfritt</p>		<p>S13/ mot förfrågan</p> <p>S13/ mot förfrågan</p>